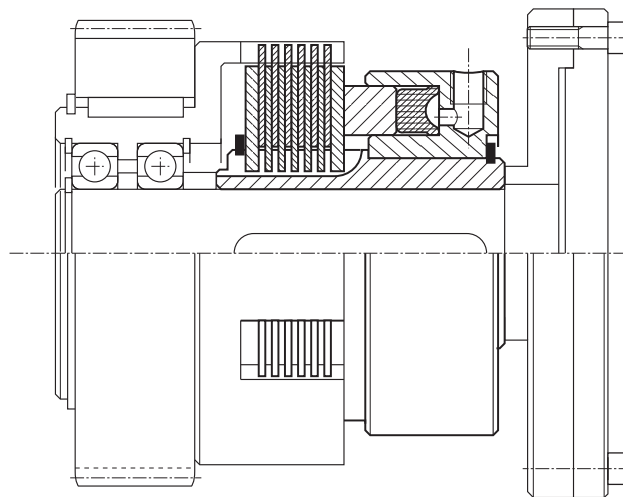




**FRENO NEUMATICO
MULTIDISCO DIRECTO**

PBL/SC-BF



FRENOS NEUMÁTICOS MULTIDISCO PBL/SC-BF

Para hacer su aplicación lo más fácil posible, hay disponibles dos variantes de estos frenos, que difieren sustancialmente entre sí desde el punto de vista de la construcción y la aplicación, pero ambos con las mismas características técnicas.

El primer tipo (PBL-BF / SC) debe estar conectado a un eje fijo, en el que luego se monta libremente una carcasa de copa: en un lado, esta carcasa de copa se fresa para anclar los discos exteriores del freno. Los componentes móviles a frenar se fijan en el otro lado.

El segundo tipo (PBL-BF) se debe fijar a una pared y se debe montar un cubo fresado en el eje giratorio; este cubo se insertará en las aletas de los discos internos.

Ambos tipos tienen cilindros fijos con pistones de trabajo, cuyas ventajas se describen completamente en la introducción regarding sobre embragues de cilindros estáticos.

Para la aplicación en seco (PBL-BF y PBL / SC-BF), se utiliza una combinación de discos de freno de bronce y acero.

PAR ESTÁTICO APROXIMADO EN RELACION A LA PRESIÓN DE TRABAJO

PNEUMATIC MULTIDISK BRAKES

To make as easy as possible their application, two variants of these brakes are available, which differ from each other substantially from a point of view of construction and application, but both of them with the same technical characteristics.

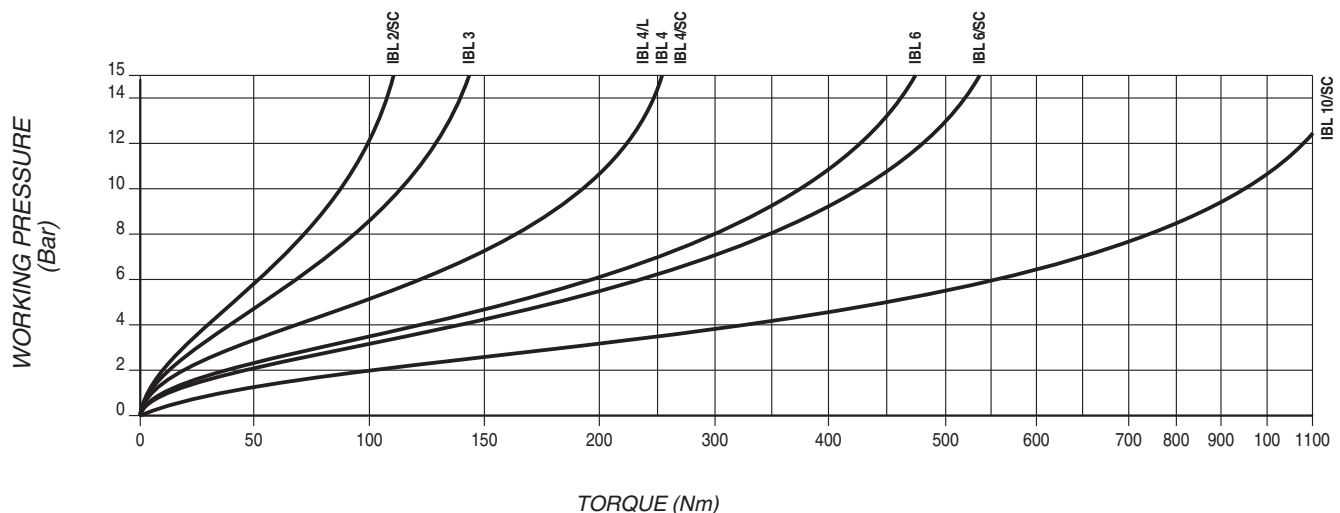
The first type (PBL-BF/SC) has to be keyed to a fixed shaft, to which is then freely mounted a cup housing: on one side, this cup housing is milled to anchoring the outer disks of the brake. The moving components to be braked are fixed on the other side.

The second type (PBL-BF) has to be fixed to a wall and a milled hub has to be mounted on the rotating shaft; this hub will insert into the fins of the inner disks.

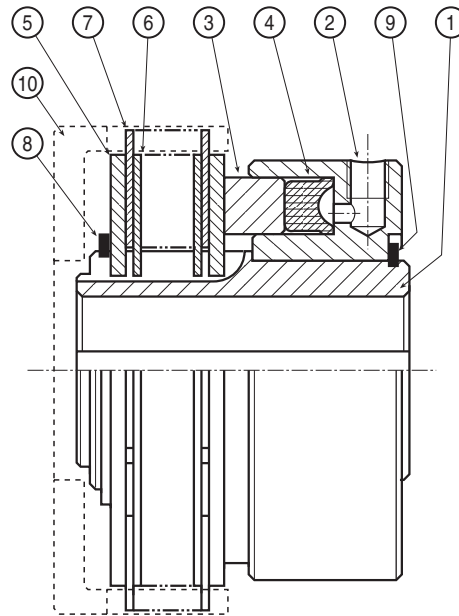
Both types have fixed cylinders with working pistons, the advantages of which are fully described in the introduction regarding static-cylinder clutches.

For dry application (PBL-BF and PBL/SC-BF), a combination of bronze and steel brake disks is used.

APPROXIMATED DETERMINATION OF STATIC MOMENT IN RELATION TO WORKING PRESSURE.



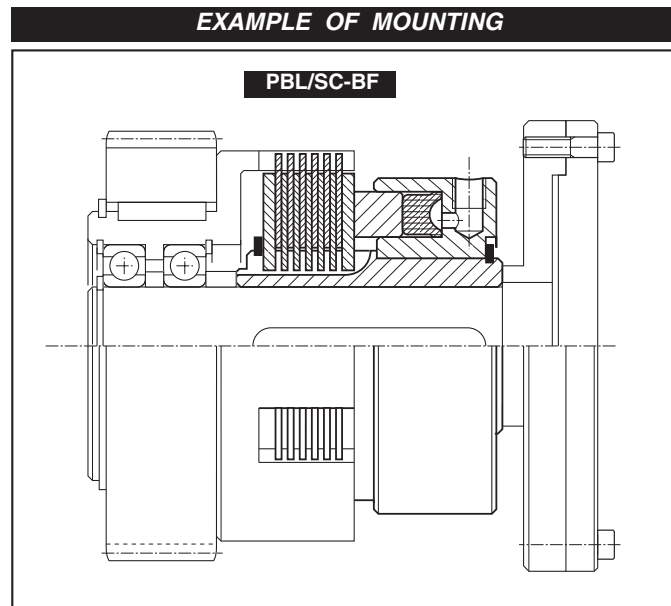
PBL/SC-BF *PNEUMATIC DRY APPLICATION*



PARTS LIST

1. CENTRAL HUB
2. CYLINDER
3. PISTON
4. SEAL RING
5. HEAD PLATE
6. INNER DISK
7. OUTER DISK
8. SAFETY RING
9. SAFETY RING
10. CUP HOUSING (ON DEMAND)

EXAMPLE OF MOUNTING



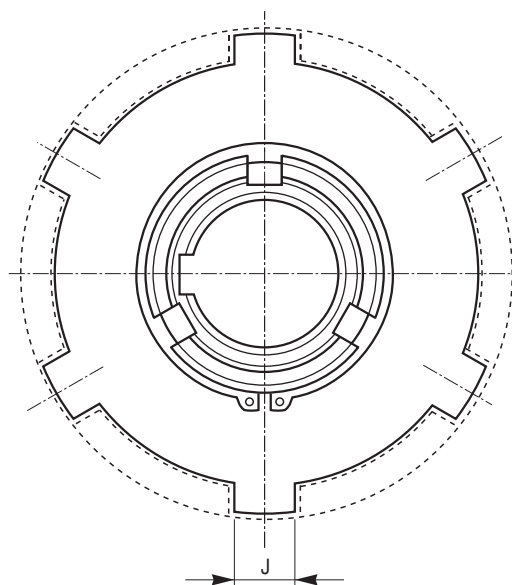
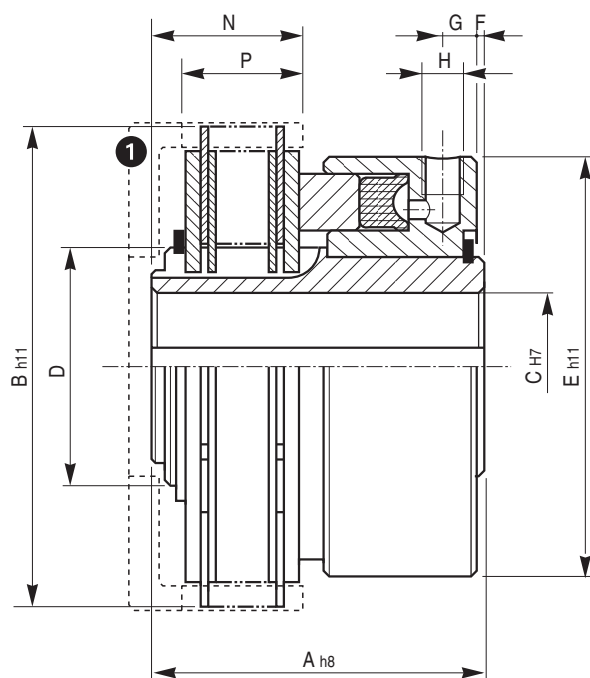
PNEUMATIC STATIC CYLINDER MULTIDISK BRAKE

PBL .../SC-BF

03

MODEL
CODE

PBL □□/SC-BF
03.03.□□.51



□□	Torques		Working pressure	Cylinder volume	R.P.M. limit	Weight	External plates	Cap Housing on demand
	Mi (Nm)	Ms (Nm)	(bar)	(cm ³)	max	(kg)	N.	①
02	40	70	8	7	3600	2,2	5	C 02.01
04	90	160	8	13	3200	4,5	6	C 05.01
06	180	340	8	16	2800	8,5	8	C 06.01
10	450	750	8	42	2200	18	6	C 10.02

□□	A	B	C		D	E	F	G	H	J	N	P	Lugs N.
			min.	max									
02	71	89	16	26	33	88	0,5	7	1/8"	12	27,5	21,5	3
04	85	120	20	40	46	112	1	6	1/8"	16	31	25	8
06	99	145	25	48	58	130	1	9	1/4"	16	46	37	8
10	115	218	30	58	70	180	2	10	1/4"	20	63	50	10